

PolyGel[™] 15Q

高分辨率强阴离子交换层析介质

使用指南

1 产品简介

PolyGel[™] 15Q 强阴离子交换层析介质,以单分散 PS-DVB (聚苯乙烯-二乙烯基苯共聚物)为基质,拥有 15μ m 粒径,孔径 $500\,\text{Å}$,专为复杂生物分子的精细纯化而设计。

此产品是经过基质表面亲水改性后再键合离子交换基团制备而成,非特异性吸附低,机械强度高,不仅能够在复杂的环境下保持性能的稳定,还具备良好的可放大性,能够轻松实现从实验室到工业生产规模的转化。

产品特点:

- 高结合载量和极好的生物相容性;
- ▶ 独有的制球及制孔技术,使分子量的影响极低,分辨率高;
- ▶ 高柱效、高耐压、低反压及高流速;
- 独特的亲水性和表面键合技术,使其非特异性吸附低;
- 批间差异小,质量稳定,易于工业放大生产。

应用领域:寡核苷酸、多肽、GLP-1、佐剂 CpG 等的精度纯化。

2 技术参数

产品名称	PolyGel [™] 15Q	
离子交换类型	强阴离子交换	
基 质	单分散 PS-DVB	
配 基	-N ⁺ (CH ₃) ₃	
粒 径	15μm	
孔 径	500 Å	
配基密度	0.18 meq/mL	
每毫升载量	>45 mg BSA	
推荐流速	150~600cm/h(根据柱子规格选择合适流速)	
CIP 在位清洗	0.5M NaOH	
最大耐压	6 MPa	
pH 稳定性	2~12 (工作) 1~13 (CIP)	
化学稳定性	常见水相溶液,1MNaOH、6M 盐酸胍、30%异丙醇、70%乙醇	
使用温度	4~30 'C	
存储	2~30 'C 20%乙醇	



3 使用指南

3.1 填料装柱

PolyGel[™] 15Q 离子交换层析介质可以在实验室被填装到 HiQumn[®] 中压层析柱中,以扩大产量。 将填料填装到层析柱中,根据样品中蛋白含量和填料载量选择合适的层析柱和柱高。

3.1.1 填料准备

在装柱前,填料要平衡到室温,建议采用静置沉淀法,确定胶悬液浓度,保存在 20%的乙醇中,1.5Kg 匀浆液对应 1L 介质体积。推荐压缩比在 1.05。

通过真空抽滤,将填料中 20%乙醇溶液更换为装柱所需的溶液(例如水或 0.5M NaCl),重复以上步骤 3 次,最后用装柱缓冲液重新悬浮填料,建议胶悬液浓度为 50%-70%。

所需悬浊液体积(mL) = 装柱体积(mL) *填料压缩因子/ 胶悬浊液浓度

3.1.2 层析柱准备

HiQumn[®] 中压层析柱和装柱器在使用前,应用装柱液润洗,检查层析柱完好无损伤,确保所选筛网(筛板)的孔径和所选填料的粒径相匹配,确保底端部件和顶部适配器的管件连接牢固。

3.1.3 层析柱装柱

- 1) 取清洗干净的 HiQumn® 中压层析柱,借助蛋白纯化仪或注射器,用装柱液通过下端接头排空管线及筛板中的空气, 也可用重力法排空筛板及管线中的空气,在柱子底部保留 1cm 高左右的液体,拧紧下堵头,调整柱子使其垂直于地面。
- 2) 再次混匀胶悬液,确保悬液均一,借助玻璃棒将胶悬液缓慢且一次性贴壁倒入柱管中,用装柱液冲洗柱管并加满。注意不要带入气泡。

注: 当装柱体积大于柱体积的 50%以上时建议借助配套装柱器装柱。

- 3) 使其自然沉降,胶面上有 1~2cm 澄清液时,将适配器管线连接设备,低流速运行,排出适配器管线中的气泡,打开底部管线堵头,将适配器以 45°角放入玻璃管中,顺时针拧紧上端固定帽,调节适配器使其 O 型圈浸入澄清液中,之后顺时针拧紧上端调节帽。请确保整个操作在一条直线上完成,注意不要引入气泡。
- 4) 可以采用高流速或者恒压法压至胶面清晰稳定。读取刻度并记录,关闭流速。
- 5) 如用装柱器装柱,拆除装柱器,用快速锁将调节杆缓慢下移至胶面位置,将上端调节帽顺时针拧紧,继续运行上述流速,如果胶面发生改变,可以重新调节适配器高度。
- 6) 稍微拧松上端调节帽,按压缩比确定最终柱床高度,拧紧上端调节帽,采用先下后上的方式拧紧上下端堵头,装柱完 毕。

3.2 柱效测定

- 1) 通过柱效测定和评价可以确认层析柱装填质量。装柱完成后、层析柱使用期间以及分离纯化效果不理想时都需要进行 柱效测定和评价。柱效通常用理论塔板高度(HETP)和非对称因子(As)来评价。
- 2) 柱效测定可以采用丙酮或者 NaCl 作为样品进行测定,按照下表配制样品溶液和流动相。



	丙酮法测柱效	NaCl 法测柱效
样品	1.0%(v/v)丙酮水溶液	0.8M NaCl(溶于水)
样品体积	1.0%柱体积	1.0%柱体积
流动相	纯化水	0.4M NaCl 水溶液
流速	30 cm/h	30 cm/h
检测器	UV 280 nm	电导率

3) HETP 和 As 计算方法

根据 UV 或者电导率曲线计算理论塔板高度(HETP)、理论塔板数(N)和非对 称因子(As),公式如下:

HETP=L/N

 $N=5.54(V_R/W_h)^2$

其中:

V_R=保留体积 W_h=半高峰宽

L=柱高 N=理论塔板数 V_R和 W_h的单位应一致;

As=b/a

其中:

a= 在 10%峰高处的第一个半峰宽

b= 在 10%峰高处的第二个半峰宽

4) 结果评价

一般来说,HETP 的数值若小于三倍介质平均颗粒大小且非对称因子在 0.8~1.8 之间,说明柱效良好。对于不理想的柱效结果需要分析原因并重新装柱。

3.3 层析方法

3.3.1 缓冲液准备

具体的缓冲体系应根据目标蛋白的稳定性和等电点、离子交换介质的种类进行筛选和优化。

PolyGel™30Q 建议使用缓冲液:

平衡缓冲液: 50 mM Tris-HCl, pH 8.0

洗脱缓冲液: 50 mM Tris-HCl+1M NaCl, pH 8.0

3.3.2 样品准备

为了避免堵塞层析柱,样品应经离心或微滤(0.45μm)处理。

3.3.3 样品纯化

1) 平衡:用 0.5-1 CV 洗脱缓冲液进行预平衡,再用 5~10CV 的平衡缓冲液平衡层析柱,至流出液电导和 pH 不变(与平衡液一致);

2) 进样:样品缓冲液应尽可能与平衡液一致。

3) 淋洗:继续用平衡缓冲液淋洗至基线;

4) 洗脱:可以根据实际情况采取提高盐浓度或改变流动相 pH 的方法依次洗脱吸附于层析介质上的样品。

5) 再生:每次层析之后可用 0.5M-2M NaCl 清洗层析柱,除去强结合的蛋白;

6) CIP: 0.5M NaOH 清洗 3-4CV,碱洗后用高盐迅速将 pH 冲洗至中性,然后用纯水冲洗掉再保存柱子。



4 在位清洗及储存

4.1 在位清洗

介质使用数次(具体次数与原料的种类和来源及实验要求有关)后,需要对介质进行在位清洗:

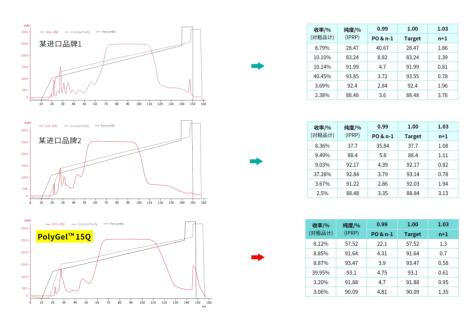
- 1) 对于通过离子键强结合的蛋白,可用 3CV 2M NaCl 清洗,并用 3 CV 以上的去离子水清洗;
- 2)对沉淀蛋白、疏水性结合的蛋白、脂蛋白,用 0.2~0.5 M NaOH 清洗,并用 5 CV 以上平衡液和 3 CV 以上的去离子水清洗。
- 3)对强疏水性结合的蛋白、脂蛋白和脂类物质,可用 5CV 以上的 50%乙醇或 30%异丙醇清洗,6M 盐酸胍或者 8M 尿素清洗,并用 5CV 以上的去离子水清洗。也可用含非离子表面活性剂的碱性或酸性溶液清洗,如用 $0.1\%\sim0.5\%$ 的 Triton X-100 + 0.1 M 乙酸清洗 $1\sim2$ 小时,并用 5CV 以上的 50%乙醇冲洗去除去污剂,然后用 5CV 以上的纯水冲洗(使用高浓度的有机溶剂时,为了避免产生气泡,应采用逐步增加有机溶剂浓度的方法)。

4.2 储存

2~30°C 下 20% 乙醇中保存(4°C 下有利于长期保存); 层析柱中的介质可用 20% 的乙醇冲洗后保存于 2~30°C。

注:防止乙醇挥发以及微生物生长,建议 3 个月更换一次 20 %乙醇溶液;在装柱、使用和保存柱子的时候,要避免柱子流 干或密封不严,防止气泡进入。

5 应用案例



载 量:8.1 mg/mL

层 析柱:HiQumn®CTN30(10/200, 15.7mL)

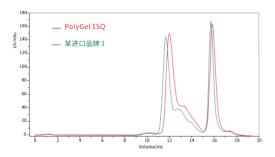
流动相A:10mM NaOH

流动相B: 10mM NaOH, 1M NaCl 梯 度: 30-75%, 12CV 线性流速: 150cm/h

层析填料(15Q)	纯度	收率(相对于纯品)	收率(相对于粗品)
进口品牌1	>90%	91.21%	66.76 %
进口品牌2	>90%	91.64%	61.97%
PolyGel [™] 15Q	>90%	91.88%	63.93 %

Fig 1. PolyGel 15Q 分离标准蛋白与其他产品的对比





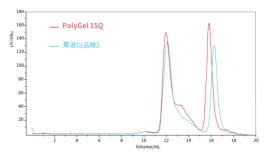


Fig 2. PolyGel 15Q 与其他产品载量测试对比

6 订货信息

预装柱

货号	产品名称	规格
30-1140-01		1mL
30-1140-05	Xtrap PolyGel [™] 15Q	5mL
30-1140-01		8x100mm

层析介质

货号	产品名称	规格
20-1140-02	PolyGel™ 15Q	30mL
20-1140-03		100mL
20-1140-04		500mL
20-1140-05		1L
20-1140-07		10L

- 1. PolyGel™ 15Q 层析介质可提供试用装
- 2. 如需更大规格或型号定制可联系我公司销售人员





非常感谢您订购科诺赛生物的产品! 如需了解最新产品信息,请拨打服务热线 0532-55679191 或者发邮件至 marketing@chromsep.cn 或者登陆我们官方网站 www.chromsep.cn